



Unser Know-how – Ihr Vorteil

Mit den HIPEX® Materialien von KRAIBURG TPE profitieren Motoren, Antriebs- oder Kühleinheiten aller Art von Temperaturfestigkeit und optimiertem Verhalten gegenüber Kraft- und Schmierstoffen.

- Alternativen zu herkömmlichen Gummiwerkstoffen
- Thermoplastisch verarbeitbar
- Einsatztemperatur abhängig von Rezeptur 120 °C, 140 °C und bis zu 150 °C
- Härtebereich 55 bis 80 Shore A
- Mehrkomponentenspritzguß mit Haftungsmodifikationen zu PA, PBT oder PP
- Recycling im Verarbeitungsprozess möglich
- In naturfarben und schwarz erhältlich
- Beständigkeit gegen Öle, Fette, Schmierstoffe

Oliver Zintner CEO KRAIBURG TPE

„Unsere HIPEX®-Technologie schlägt die Brücke zwischen TPE und Gummiwerkstoffen: thermoplastisch zu verarbeiten und mit überragender Performance.“

Typische Anwendungen

- Dichtungen
- Mechanische Bauteile
- Halterungselemente
- Verschlüsse
- Flexible Verbindungen
- Dämpfungselemente
- Abdichtungen für Gehäuse



Picture: ©A2Mac1

Technische Daten

		HX7IDZ	HX8IDZ	STX3104/ 101	STX9436/ 106
Härte	Sh A	70	72	68	67
Dichte	g/cm ³	1,120	1,105	1,041	1,024
Zugfestigkeit	MPa	6,0	6,0	5,5	7,0
Bruchdehnung	%	300	300	320	320
DVR 24h/70°C	%	-	50	45	39
DVR 24h/100°C	%	57	55	45	36
DVR 24h/120°C	%	62	60	50	40
DVR 24h/150°C	%	80	73	70	-
Haftung	N/mm	PBT: 4,2 (B/D)	PBT: 3,6 (D)	PA6: 5,2 (D)	PP: 5,0 (D)
Beständigkeit		Getriebeöle, Schmiermittel	Getriebeöle, Schmiermittel	Öle, Schmier- mittel	Öle, Schmier- mittel
Bez. nach EN ISO 18064		TPV-(EVM+TPC)	TPV-(EVM+TPC)	TPV-(EVM+PP)	TPV-(EVM+PP)
Besonderheit		Beständigkeit bis 150 °C	Optimierte Verarbeitung im Spritzguss, Beständigkeit bis 150 °C	Extrudierbarkeit und bester DVR über 120 °C	Extrudierbarkeit und bester DVR über 120 °C

SPRECHEN SIE MIT UNSEREN EXPERTEN!

KRAIBURG TPE GMBH & CO. KG - EUROPA, NAHER OSTEN, AFRIKA

✉ info@kraiburg-tpe.com

KRAIBURG TPE TECHNOLOGY (M) SDN. BHD. - ASIEN PAZIFIK

✉ info-asia@kraiburg-tpe.com

KRAIBURG TPE CORPORATION - AMERIKA

✉ info-america@kraiburg-tpe.com